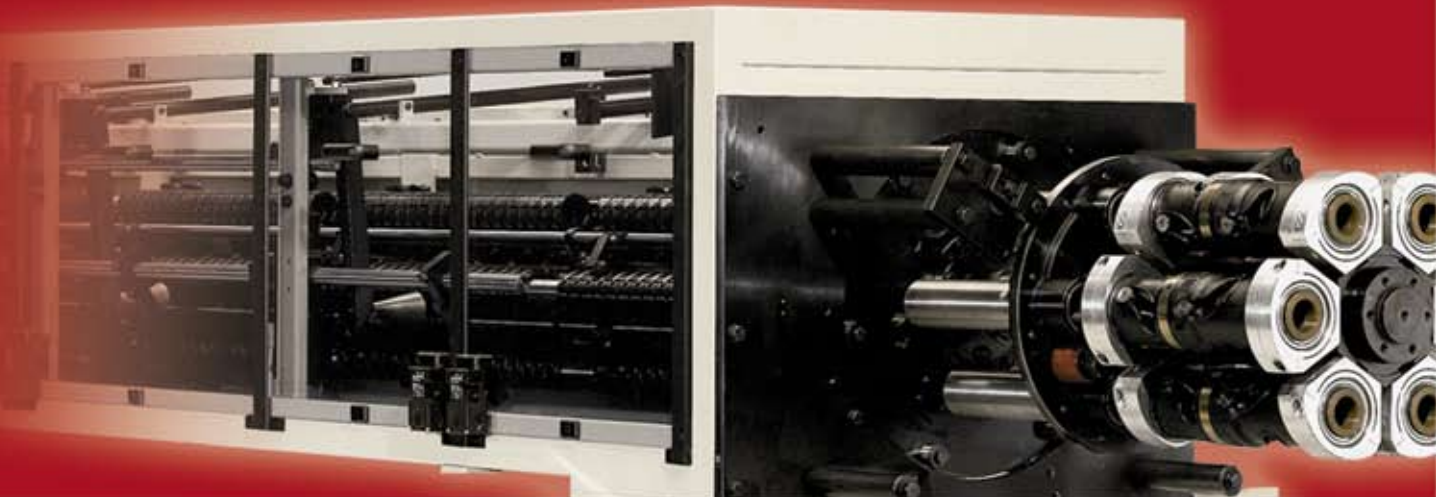


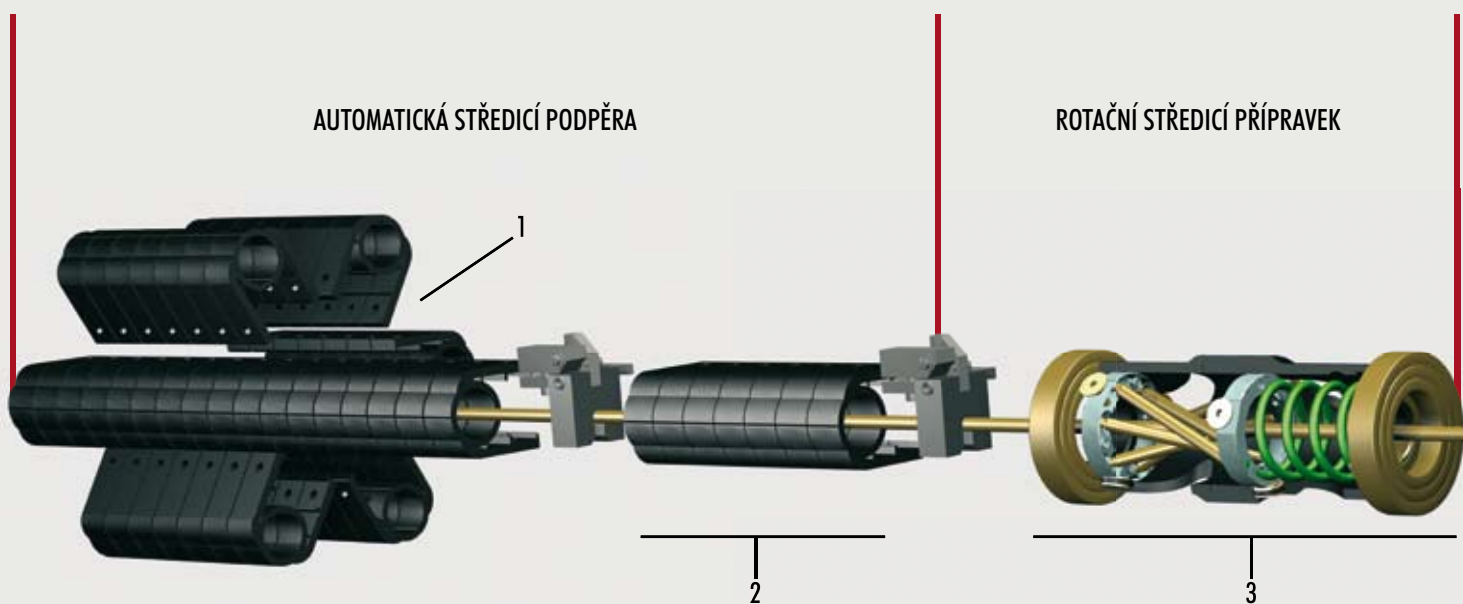
VÍCEVŘETENOVÉ PODAVAČE



NOVÉ PRVKY PRO STŘEDĚNÍ A KONTROLU TYČE

Na tomto obrázku představujeme ve zjednodušené formě jeden vodící kanálek zakladače tyčí Pietro Cucchi, určený pro vícevřetenové soustruhy. V tomto případě je podavač vybaven nejnovějšími zařízeními pro středění a kontrolu tyče.

- rotační středící přípravek
- sklopné středící podpěry osazené po celé délce vodícího kanálku, které zabraňují rozechvění tyče
- elastické vodící pouzdro ve vřetenu, do kterého se vkládá příslušná vložka dle požadovaného průměru



- 1 řez bubnem a jednotlivými součástmi, ze kterých se skládá vodící kanálek tyče
- 2 část středících podpěr umístěných po celé délce vodícího kanálku
- 3 rotační středící přípravek
- 4 detail elastického vodícího pouzdra

Středící přípravek a vodící pouzdro

Rotační středící přípravek byl vyvinut pro vyřešení problémů s vibracemi tyčí a má za úkol zaručit neustále její maximální stabilitu i při vysokých otáčkách. Středící přípravek – jak vyjadřuje již samotný výraz – slouží k vystředění a také k podpoře samotné tyče; je to výsledek dlouholeté zkušenosti firmy Pietro Cucchi v sektoru automatického zakládání tyčí a je obvykle používán v kombinaci s ELASTICKÝMI VODICÍMI POUZDRY, které jsou aplikovány přímo ve vřetenech soustruhy. Tato pouzdra mají za úkol vést tlačník a materiál (tyč) v celé délce vřetene až k samotné upínací kleštině a zřetelně zlepšují výsledné chvění tyče i po jejím opuštění středícího přípravku.



VÍCEVŘETENOVÝ ZAKLADAČ „BASIC“

Řešení jak jednoduše automatizovat soustruh

- zvýšení produkce a snížení obsluhy: to je klíč úspěchu zakladače BASIC, nového automatického zakladače tyčí od Pietro Cucchi pro vícevřetenové soustruhy. Je k dispozici pro 5, 6 a 8 vřetenové modely. To je řešení, které automatizuje soustruh a zachová originální mechanismy stroje.
- Jeho konstrukce umožňuje připojení k jakémukoli druhu vícevřetenového soustruhu okamžitě po odstranění ručního zásobníku.
- Průměr vodičho kanálku odpovídá maximální kapacitě soustruhu a dovolí opracování kompletní řady předpokládaných průměrů.
- Rozměry jsou extrémně kompaktní a nenáročné na prostor.
- Nové středící podpěry (vidličky), umístěné po celé délce vodičho kanálku, snižují chvění tyčí. Toto řešení dovolí opracování kompletní řady průměrů – od nejmenších po největší – v jediném vodičím kanálku.
- Možnost opracování šestihranných tyčí pomocí doplňkového zařízení.
- Funkční, jednoduché a spolehlivé: během zakládání je tyč vložena do vodičho kanálku pomocí pneumatických mechanismů. Následně tlačník, poháněný elektricky, zavede tyč přes podávací kleštinu až do upínací kleštiny soustruhu. Při výrobě je tyč posouvána mechanismem soustruhu (podávací kleštinou).
- Výkon elektromotoru je navržen tak, aby garantoval zavedení tyče do všech podávacích kleštin, které nabízí trh. Celý automatický proces zakládání je kontrolován systémem PLC, který zaručuje spolehlivost a flexibilitu celého systému.
- Přenosný ovládací panel je typ E-palm dovoluje zadávat rychlost a výkon tlačníku, veškeré funkční parametry a v neposlední řadě disponuje kompletní diagnostikou.
- K dispozici jsou modely pro délku tyče 3,3 m a 4 m.



Detail vozíku tlačníku.

Kompaktní robustní provedení je namontováno na ocelovém vedení s velkou tuhostí, které zaručuje stabilní a efektní posuv

Detail elektrického rozvaděče zabudovaného do konstrukce podavače, regulátoru elektrického motoru a přenosného ovládacího panelu E-palm





VÍCEVŘETENOVÝ PODAVAČ „STANDARD“

Maximální přesnost, spolehlivost, produktivita... ale také tichý chod

Podavače tyčí Pietro Cucchi „STANDARD“ pro vícevřetenové soustruhy jsou již známé a uznávané po celém světě. Jako první zavedly celou řadu výhod, sloužily přesnost, spolehlivost, produktivitu a tichý chod. Trvajícím vývojem, který díky neustálému výzkumu a zavedení řady pokrokových vlastností, rok po roce potvrzuje svůj úspěch.

- kompletní eliminace standardního držáku tyčí a mechanického podávacího systému ve stroji z něj dělají opravdový podavač
- eliminace podávací kleštiny umožní zvýšení pracovní kapacity soustruhu
- posuv – podání tyče je prováděno pomocí samostatného hydromotoru pro každé vřeteno. Hydraulický rozvaděč kontroluje průtok každým motorem a dovoluje současné několikanásobné podání.
- Díky kompletní automatizaci je dosaženo zkrácení času naložení tyče až na 18", což zvyšuje produktivitu až o 45 %, a to bez omezení limitů otáček a rychlosti otáčení bubnu soustruhu

- Použití prvků vodičích kanálků, které jsou tlakově lity ze speciální syntetické pryskyřice a jsou obzvláště odolné a nehlukné, dovolí neuvěřitelnou redukci vibrací a snižuje celkovou hlučnost rotující tyče
- Použití (na žádost) poslední inovace Pietro Cucchi, elastického vodičích pouzdra a rotačního středícího přípravku dodatečně zvyšují tyto výhody.

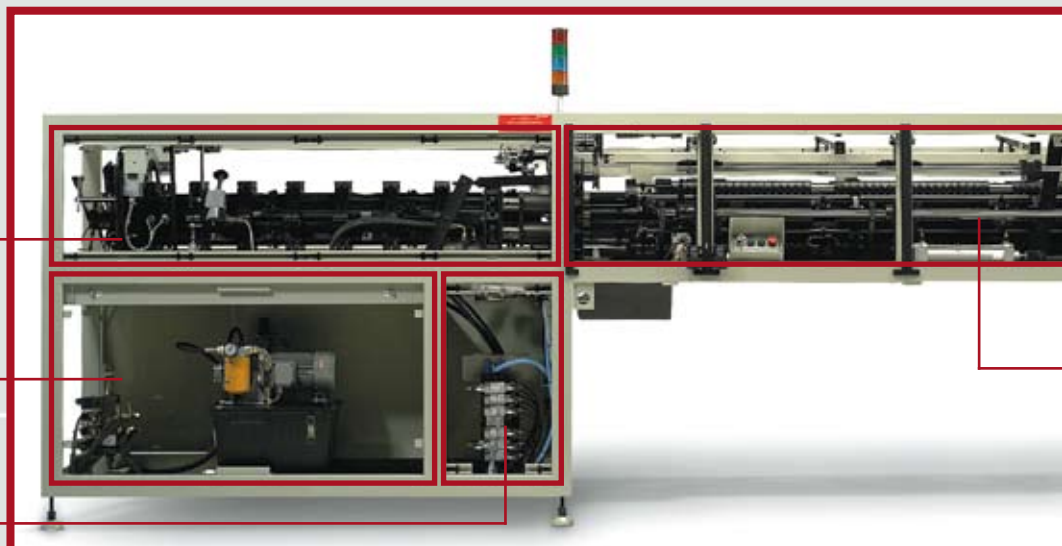
Zakladač tyčí Pietro Cucchi pro vícevřetenové soustruhy je k dispozici v následujících verzích:

- s nakládáním spodním nebo horním
- se zásobníkem svazku tyčí, opět spodním nebo horním

Zadní část podavače, kde se nachází skupina posuvu tlačné tyče. V tomto prostoru jsou také umístěny: skupina náhonu rotačního odměřování a skupina prvků vyhazovače zbytku.

Prostor hydraulického agregátu a hydraulických rozvaděčů

Prostor umístění pneumatických prvků



Tato verze je vhodná pro okruh klientů s vysokou sériovostí výrobků: jedná se o verzi s možností naložení celého svazku tyčí. Tato opce dovolí pravidelné a rychlé zakládání tyčí s minimalizací nároku na čas obsluhy: po naplnění zásobníku (pomocí mostového jeřábu nebo vysokozdvizného vozíku) je další výrobní proces plně automatický a stroj je trvale zásobován materiálem



Detail bubnu s vodicími kanálky a detail prostoru zásobníku tyčí



Prostor elektrického rozvaděče

V prostoru bubnu se kromě právě obráběného materiálu a tlačných tyčí nachází: zařízení pro vytahování zbytku tyče, mechanismy pro založení nové tyče, zadní pomocná ovládací tlačítka pro ruční pohyby a v horní nebo spodní části (v závislosti na modelu) je uložen zásobník svazku tyčí.



Hydraulický rozvaděč a hydraulické motory pro posuvy tlačných tyčí.





VÍCEVŘETENOVÝ ZAKLADAČ „COMPACT“

Kvalita Pietro Cucchi v kompaktní verzi

Výhodou zakladače „COMPACT“ je požadavek na minimální prostor při zachování stejné funkce jako na modelech „STANDARD“. Toto je umožněno díky sérii mechanických úprav, které dovolily změnit nakládací cyklus. Nyní naši zákazníci mohou libovolně zvolit nejlepší řešení dle pracovního prostoru, aniž by se museli vzdát kvality či flexibility a mohou pokračovat ve využívání všech technických novinek a výhod, které vyvinula firma Pietro Cucchi:

Středící přípravky, elastická vodící pouzdra ale i nakládání celého svazku tyčí, které zaručují vysokou produktivitu a maximální automatizaci v oblasti zakládání tyčí.

Vícevřetenový zakladač Pietro Cucchi mod. COMPACT je k dispozici v následujících verzích:

- s nakládáním „standard“ spodním i horním
- se svazkovým zásobníkem



Podavač tyčí „COMPACT“ je k dispozici (na žádost) ve verzi se zásobníkem



Kvalita, praktičnost a jednoduchost obsluhy

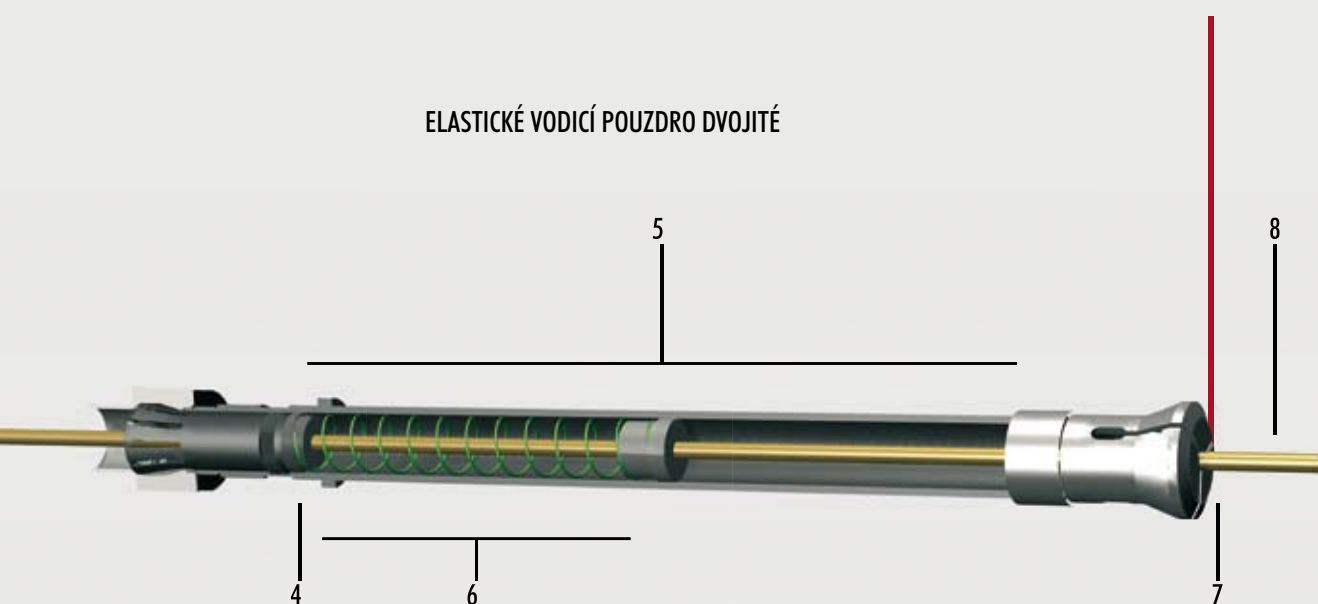
- PLC SIEMENS s autodiagnostikou systému integrovaného do obslužného panelu
- automatický cyklus je možno nastavit podle technických parametrů jak pracovních, tak nakládacích
- alarmy i hlášení s HELP průvodcem
- neustálá kontrola polohy tlačné tyče
- počítadlo dílců s nastavitelným ukončením výroby
- možnost ručního naložení tyče – s průvodcem v menu





Obrázek ukazuje, jak elastické vodící pouzdro, poté co se do něj vsune podávací kleština umístěná na tlačné tyči, prochází celou délkou vřetena až k upínací kleštině soustruhu. Doplnková vodící vložka vedená vřetenem a spojená s elastickým pouzdem pružinou sleduje celou dráhu. Pouzdro následně stlačuje spojovací pružinu až ke kleštině soustruhu. Při návratu tlačné tyče se elastické vodící pouzdro díky své speciální konstrukci vrátí zpět do své výchozí pozice na konci vřetena.

ELASTICKÉ VODICÍ POUZDRO DVOJITÉ



- 5 Vřeteno soustruhu s aplikací elastického vodícího pouzdra s dvojitou vložkou
- 6 Druhá vodící redukční vložka a posuvná pružina
- 7 Kleština soustruhu
- 8 Obráběný materiál

zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku

POS
S E R V I S, S. R. O.

tel.: +420 371 787 838, pos.servis@pos-servis.cz

www.pos-servis.cz

Podavače jsou kromě sídla Pietro Cucchi prodávány v Itálii i ve světě autorizovanými zástupci, kteří jsou vybíráni dle jejich schopností předávat filosofii mateřské firmy a výrobků Pietro Cucchi, pro jejich vysokou odbornou kvalitu, důvěryhodnost a schopnost pečovat o zákazníka. Tato prodejní síť je trvale sledována mateřským závodem, který je osvědčuje kdekoliv ve světě dodávat a servisovat jejich výrobky: dobrá záruka kvality!



Pietro Cucchi S.p.A.

Via Genova, 8 - 20060 Bussero (MI) Italy
Tel. +39 02 95330030 (13 linee r. a.) - Fax +39 02 9503421
www.pietrocucchi.com - loader@pietrocucchi.com

Pietro Cucchi America Inc.

1631 Brummel Avenue, Elk Grove Village IL, 60007 U.S.A.
Phone 847. 718. 1818 - Fax 847. 718. 1717
www.pietrocucchi-us.com - info@pietrocucchi-us.com

Pietro Cucchi Deutschland GmbH

Heiner-Fleischmann-Straße 7 - D-74172 Neckarsulm
Tel. +49 7132 95171-0 - Fax +49 7132 95171-18
www.pietrocucchi.de - loader@pietrocucchi.de